



RENDICONTO AMMINISTRATIVO

ANNO 2020



L'Amministratore



Il Presidente



RENDICONTO AMMINISTRATIVO - ENTRATE

SOVVENZIONI CONS E CONTRIBUTI STATALI		€	48.502,20
1	Contributi CONS Ordinari	€	36.900,00
2	Contributi CONS Straordinari	€	-
3	Contributi CONS per Manifestazioni	€	-
4	Contributi CONS per Progetti Speciali	€	11.602,20
5	Contributi CONS per Preparazione Olimpica	€	-
6	Contributi CONS per gestione impianti sportivi	€	-
7	Contributi Statali, da Dicasteri ed Aziende di Stato	€	-
SOVVEZIONI E CONTRIBUTI PRIVATI		€	-
8 Contributi da privati		€	-
9 Contratti di Sponsorizzazione, pubblicità		€	-
10 Contributi e proventi da Organismi Internaz.li e Naz.li		€	-
INTROITI DA MANIFESTAZIONI SPORTIVE		€	410,00
11 Incassi da organizzazione Manifestazioni Internazionali		€	-
12 Incassi da organizzazione Manifestazioni Nazionali		€	410,00
13 Incassi da Iniziative diverse		€	-
PROVENTI ED ENTRATE AUTONOME		€	1.130,00
14 Tesseramento e rinnovi iscritti		€	1.130,00
15 Affiliazione e rinnovi Società Sportive		€	-
16 Versamento Cauzioni e depositi		€	-
17 Tasse federali, iscrizioni diverse, licenze e brevetti		€	-
18 Oblazioni e donazioni da tesserati e Società affiliate		€	-
ATTIVITÀ' FEDERALI		€	2.410,00
19 Introiti gestione Impianti		€	-
20 Vendita materiale a tesserati e Società Sportive		€	-
21 Cessione attrezzature e materiali a terzi		€	300,00
22 Incassi da organizz.ne corsi proped. attività agonistica		€	2.110,00
23 Incassi da organizz.ne corsi per attività del tempo libero		€	-
24 Sanzioni e Ricorsi		€	-
VARIE		€	2.500,00
25 Recupero crediti e rimborso spese		€	-
26 Prestiti ed anticipazioni a rendere		€	-
27 Recupero e rimborsi tasse ed imposte		€	-
28 Interessi attivi, abbuoni e plusvalenze		€	2.500,00
29 Varie		€	-
CASSA		€	8.296,98
Consistenza Iniziale attiva di cassa al 1° gennaio		€	8.296,98
Accantonamento per Fondo di Riserva autorizzato		€	-
Varie		€	-
TOTALE ENTRATE		€	63.249,18
OE Partite di Giro		€	-
TOTALE ENTRATE		€	63.249,18
Rimanenza Finale Passiva di cassa al 31 Dicembre		€	-
TOTALE A PAREGGIO		€	63.249,18



RENDICONTO AMMINISTRATIVO - USCITE

	€	1.463,67
AMMINISTRAZIONE GENERALE		
51 Spese generali per Sede	€ -	
52 Postali, telefoniche e telegrafiche	€ 634,00	
53 Beni di consumo, segreteria, cancelleria e stampati	€ 98,73	
54 Manutenzione mezzi, mobili ed attrezzature	€ 42,00	
55 Compensi e rimborsi per Collaboratori di Segreteria	€ -	
56 Spese generali per conduzione Impianti sportivi	€ -	
57 Assicurazioni varie	€ 688,94	
58 Varie	€ -	
SOCIETA' SPORTIVE E TESSERATI	€ -	2.948,50
59 Contributi a Società sportive affiliate	€ 2.702,00	
60 Acquisto materiale per tesserati e Società affiliate	€ 246,50	
61 Spese di trasporto	€ -	
62 Restituzione cauzioni e depositi	€ -	
MANIFESTAZIONI SPORTIVE	€ -	380,00
63 Organizzazione manifestazioni sovvenzionate CONS	€ -	
64 Organizzazione manifestazioni internazionali	€ -	
65 Organizzazione manifestazioni nazionali	€ 380,00	
66 Organizzazione iniziative diverse	€ -	
SETTORE AGONISTICO	€ -	21.320,64
67 Partecipazione competizioni sovvenzionate CONS	€ -	
68 Preparazione olimpica e/o Progetti Speciali CONS	€ 13.225,64	
69 Compensi a Tecnici, Istruttori e Consulenti sportivi	€ 8.095,00	
70 Iscrizioni e trasferte per partecipazione a competizioni	€ -	
71 Affitto per impianti e spese di preparazione agonistica	€ -	
72 Premi, incentivi e rimborsi ad atleti	€ -	
ATTIVITA' FEDERALI	€ -	1.954,04
73 Iscrizioni ad organizzazioni internazionali	€ 494,30	
74 Acquisto beni mobili ed attrezzature durevoli	€ -	
75 Spese per organizzazione corsi e stage	€ 1.306,75	
76 Partecipazione a riunioni ed assemblee internazionali	€ 152,99	
77 Ospitalità, omaggi e spese di rappresentanza	€ -	
78 Materiale di propaganda, promozione e pubblicità	€ -	
SETTORE ARBITRALE	€ -	-
79 Contributi e Rimborsi per Arbitri ed Ufficiali Gara	€ -	
80 Acquisto materiale ed equipaggiamento	€ -	
VARIE	€ -	47,29
81 Prestiti ed Anticipazioni rese	€ -	
82 Imposte, Tasse, ritenute fiscali e contributi I.S.S.	€ -	
83 Interessi, oneri ed abbuoni passivi	€ 47,29	
CASSA	€ -	-
Consistenza Iniziale passiva di cassa al 1° gennaio	€ -	
Accantonamento per Fondo di Riserva autorizzato	€ -	
Varie	€ -	
TOTALE USCITE	€ -	28.114,14
OU Partite di Giro	€ -	-
TOTALE USCITE	€ -	28.114,14
TOTALE USCITE	€ 28.114,14	
Rimanenza Finale Attiva di cassa al 31 Dicembre	€ 35.135,04	
TOTALE A PAREGGIO	€ 63.249,18	



DELIBERA DI APPROVAZIONE DA PARTE DEL CONSIGLIO FEDERALE

SEDUTA DEL 15/02/2021
PRESENTI VOTANTI N. 5
VOTI FAVOREVOLI N. 5
VOTI CONTRARI N. 0
ASTENUTI 0

NOTE:

DELIBERA DI APPROVAZIONE DA PARTE DELL'ASSEMBLEA GENERALE

SEDUTA DEL 24/02/2021
PRESENTI VOTANTI N. 11
VOTI FAVOREVOLI N. 11
VOTI CONTRARI N. 0
ASTENUTI 0

NOTE:



Timbro e firma



RELAZIONE ILLUSTRATIVA AL RENDICONTO AMMINISTRATIVO 2020

Salutiamo il 2020 senza alcun rimpianto e ci rammarichiamo di quello che avremmo potuto fare e non ci è stato possibile realizzare. Speriamo che il 2021 ci permetta di ritornare alla normalità o comunque ci consenta di riprendere l'attività agonistica e di gestire e svolgere la pratica della nostra disciplina sportiva. A causa della emergenza Covid -19 a partire dal mese di Marzo tutte le attività agonistiche della nostra disciplina sportiva sono state sospese, niente gare Internazionali, Nazionali, Regionali, niente Campionati Mondiali a Busan in Corea, niente Campionati Europei Giovanili a Zagabria, niente Campionati Europei di Varsavia, niente qualificazioni Olimpiche a Mosca e a Doha, niente Open di Lignano, di ~~Cop~~cec e niente Finland Open. In un contesto reso molto difficile dalle misure dettate dal Governo per il contenimento dei contagi e della diffusione della pandemia, ci abbiamo messo la passione, l'impegno, ci siamo sacrificati, ci abbiamo messo un settore tecnico d'eccellenza, anche se mutilato delle consuete collaborazioni di assoluto valore, rese impossibili in questo periodo dalle circostanze create dalla pandemia. Ci sono mancate pressochè totalmente le prove sul campo di gara dove avremmo potuto misurare periodicamente i progressi degli atleti impegnati in ogni settore agonistico, dove avremmo potuto valutare il livello di crescita tecnico agonistica. I risultati raggiunti nel corso del 2020 li abbiamo misurati in alcuni stage e testimoniano ancora una volta la progressiva crescita di tutti i nostri settori agonistici. La preparazione si muove su un piano di formazione basato sullo sviluppo delle pratiche tecnico-agonistiche e sulle capacità di individuare e gestire di volta in volta le strategie più appropriate per soggiogare l'antagonista di turno. Purtroppo agiamo in un ambito che esprime e manifesta in maniera esplicita le gravi preoccupazioni riflesse inevitabilmente nel mondo dello sport dall'inquieto e tormentato contesto in cui vive il nostro amato Paese, non sono certo le condizioni di lavoro ideali per trovare i giusti equilibri e per poter utilizzare in modo ottimale le risorse ed il supporto che gli organismi di riferimento sanno e possono offrire. Dobbiamo sperare nel nuovo anno, anche se sarà molto difficile poter ritrovare le condizioni ideali: il 2021 dovrà offrirci l'opportunità di lavorare più liberamente di ritornare a frequentare i campi di gara nazionali ed internazionali, dobbiamo poter sfruttare i fattori ed i supporti già citati in precedenza, per un nuovo sviluppo di storie di successo, per mantenere e migliorare le affermazioni d'incontestabile valore e spessore Tecnico Agonistico già raggiunte nel 2019.



Riassumiamo brevemente il percorso accidentato del 2020:

Dal 3 al 9 Febbraio 2020 Granada Spagna, gli atleti della Nazionale Sammarinese Maschile disputano l'unica gara internazionale di questo sfortunato 2020: gli **ITTF CHALLENGE SPANISH OPEN**: Mattias Mongiusti e Federico Giardi sfavoriti da un sorteggio avverso incontravano subito nelle gare di qualificazione atleti di alta classifica e nonostante le ottime prestazioni di entrambi perdevano i match decisivi per un soffio: 3 a 2 per il Belga Comeliau contro Federico e 3 a 2 per il danese Erickssen contro Mattias.

Dopo aver citato questa unica gara internazionale vorrei ricordare il vincitore della trentaseiesima edizione dei Campionati Sammarinesi Assoluti, anch'essi mutilati dalla pandemia, si sono svolti in forma ridotta, per il solo settore maschile: una Competizione spettacolare molto seguita negli scorsi anni che nell'occasione ha visto salire sul primo gradino del podio Federico Giardi, sul secondo da Mattias Mongiusti, sul terzo Andrea Morri ed al quarto posto Davide Mucciolli.

Procederei ora nel commentare il risultato inerente il Bilancio d'esercizio appena concluso.

Come potrete constatare, osservando il rendiconto amministrativo che sottoponiamo alla Vostra approvazione, l'esercizio 2020 si è chiuso con un attivo di **€. 35.135,04**: dall'avanzo di bilancio si evince che è mancato il consueto svolgimento dell'attività agonistica per l'intera stagione e lo si deduce anche dal contributo erogato alla S.S.Juvenes inferiore ad un quinto di quello erogato nel 2019.

Passiamo ora ad illustrare il risultato e le principali poste del passivo e dell'attivo del rendiconto amministrativo 2020:

- **Alla posta n° 59** relativa all'attività svolta dalla Società Sportiva affiliata è riportato l'importo di **€. 2.948,50** erogato alla S.S.Juvenes. Un contributo ridotto rispetto alle stagioni precedenti e commisurato alla ridotta attività svolta. Tuttavia va ricordato che la Società sostiene tutti i costi per la pratica dell'intera l'attività sportiva ad ogni livello ed in ogni settore come di seguito specificato:



- **Costi sostenuti** per le iscrizioni e le trasferte delle Squadre schierate in Campo nei Campionati a cui la Società partecipa;
- **Spese sostenute** per l'attività agonistica (Tornei) Individuale ed a Squadre svolta a livello Nazionale Italiano e Regionale con i numerosi atleti di ogni categoria quindi compresi i costi relativi alla gestione del settore giovanile.



La S.S.Juvenes nella precedente stagione schierava sui campi di gioco Sei Squadre impegnate nelle sottoelencate competizioni:

- **CAMPIONATO NAZIONALE ITALIANO DI SERIE A2 MASCHILE** – ATLETI:
Federico Giardi, Mattias Mongiusti, Babatunde Mayowa Banji, Claudio Stefanelli
Nel campionato di serie A2 Maschile la Squadra della S.S. Juvenes, disputava un girone difficile e molto impegnativo composto da Squadre di ottimo livello tecnico-agonistico, quindi lottava per non retrocedere. A causa però dell'emergenza Covid-19 la Federazione Italiana Tennistavolo assumeva la decisione di terminare con tre giornate di anticipo il Campionato 2019/2020, sospendendo anche le retrocessioni, e quindi il prossimo anno la Squadra disputerà di nuovo il Campionato Nazionale Italiano di Serie A2
- **CAMPIONATO NAZIONALE ITALIANO SERIE B FEMMINILE** – ATLETI:
Chiara Morri, Claudia Pedrella Moroni, Letizia Giardi,
Una grande Squadra quella che ha disputato da protagonista il Campionato di Serie B Femminile: primo posto in classifica e anche se con tre giornate di anticipo, (anche qui ha deciso l'emergenza covid-19) ha ottenuto la promozione in Serie A2 per la prossima stagione.
- **CAMPIONATO REGIONALE DI SERIE C1** – ATLETI:
Andrea Morri, Davide Muccioli, Marco Vannucci, Mattia Berardi
Ottimo risultato dei magnifici quattro che disputavano il Campionato di Serie C1, un buon terzo posto anche se conquistato a tre giornate dal termine per emergenza Covid
- **CAMPIONATO REGIONALE DI SERIE D1 MISTO** – ATLETI:
Tentoni Riccardo, Emanuele Vannucci, Piergiovanni Lorenzo
I due esperti pongisti della S.S.Juvenes hanno guidato alla vittoria del Campionato di Serie D1, il giovane Lorenzo Piergiovanni sempre con il beneficio delle tre giornate di anticipo causa Covid, ma è pur sempre una vittoria con la conseguente promozione in C2 per la prossima stagione agonistica.
- **CAMPIONATO REGIONALE DI SERIE D3** – ATLETI:
Lorenzo Vannucci, Tommaso Cecchetti, Samuele Renzi, Edoardo Podeschi,
Una vittoria anche per la Squadra che ha condotto il Campionato ai vertici della Classifica: in regione i giovani della S.S.Juvenes non temono avversari. La Squadra che disputava il Campionato di Serie D3 ha vinto ed è stata promossa per la prossima stagione Agonistica in Serie D2
- **CAMPIONATO REGIONALE A SQUADRE GIOVANILI** – ATLETI:
Falcone Tommaso, Sean Berardinelli, Pietro Bologna, Michele Ghiotti, Natan Berardi, Francesco Ronci, Anastasia Mancini, Simone Corbelli, Michelangelo Mularoni
Questa vittoria conferma quanto già riportato per i due Campionati di D1 e D3, in regione i giovani della Juvenes non temono avversari. La Squadra composta da giovani e giovanissimi atleti al termine di un Campionato combattuto fino all'ultima partita, conquistava il primo posto. In Regione, vinti, Tre Campionati su tre: credo non sia necessario aggiungere altro.



Anche la partecipazione ai Tornei Nazionali Italiani nei primi due mesi dell'anno è stata di grande soddisfazione per gli agonisti della S.S. Juvenes che in ogni gara hanno quasi sempre svolto ruoli di primo piano a dimostrazione dell'ottimo lavoro sviluppato quotidianamente nella preparazione tecnico-agonistica.

A testimonianza di quanto affermato poc'anzi, segnaliamo il terzo posto di Mattias Mongiusti conquistato il 12 Gennaio 2020 nel Torneo Nazionale Assoluto di Prato ed il quinto posto conseguito da Federico Giardi nel medesimo Torneo. A Terni il 25 e 26 Gennaio 2020 era Mattia Berardi nel singolo Consolation di Terza categoria a piazzarsi al secondo posto, infine nell'ultimo Torneo Nazionale disputato a Terni dal 23 al 25 ~~Gennaio~~ **Febbraio** 2020, prima dello Stop da pandemia, spicca lo splendido ottavo posto -nella gara di singolo Maschile Juniores- di Mattias Mongiusti. In ambito Regionale la S.S.Juvenes non ha avuto avversari e si è confermata anche nel 2020 tra le prime Società della Regione.

Ecco anche l'elenco dei 4 titoli Regionali vinti dai pongisti della S.S.Juvenes nei primi due mesi del 2020:

- | | | | |
|----|-----------------------------------|-----------|--|
| 1. | Titolo Regionale Squadra Juniores | Maschile: | Andrea Morri , Lorenzo Piergiovanni, Mattias Mongiusti |
| 2. | Titolo Regionale Singolo Juniores | Maschile | Andrea Morri |
| 3. | Titolo Regionale Doppio Juniores | Maschile: | Morri Andrea – Piergiovanni Lorenzo |
| 4. | Titolo Regionale Doppio Juniores | Misto: | Mattias Mongiusti – Chiara Morri |

Torniamo ora a commentare le altre principali poste passive del rendiconto amministrativo al 31/12/2019:

Alla posta n°68 è riportato l'esborso di €. 13.225,64 inerente la realizzazione dei progetti di sviluppo finalizzati alla crescita tecnico-agonistica dei quattro atleti: Chiara Morri, Mattias Mongiusti, Federico Giardi e Andrea Morri, ivi compresa la partecipazione alle gare Internazionali di cui Vi abbiamo relazionato in precedenza.

Alla posta n°69 del Bilancio, sono riportati i costi di €.8.095,00 relativi ai compensi e rimborsi spese dei componenti il settore tecnico

Passiamo ora all'esame delle principali entrate del rendiconto amministrativo, rappresentate dalle poste dell'attivo di seguito elencate:

CAP. 1) CONTRIBUTI C.O.N.S. ORDINARI	€.	36.900,00
CAP. 4) CONTRIBUTI C.O.N.S. PER PROGETTI SPECIALI	€.	11.602,20
CAP. 14) TESSERAMENTO E RINNOVO ISCRITTI	€.	1.130,00
CAP. 22) INCASSI ORGANIZ.NE CORSI PROPEDEUTICI ALL' ATTIVITA AGONISTICA	€.	2.410,00
Cassa Consistenza iniziale attiva di cassa al 1 Gennaio 2019	€.	8.296,98

Valutato quanto sopra esposto ed a Vostra disposizione per ulteriori chiarimenti Vi invitiamo ad approvare il Rendiconto Amministrativo per l'anno 2020.

Il Presidente
 Stefano Valentino Piva